Добрый день!

Информация по используемым электродам  и станочному оборудованию ниже.

|  |  |
| --- | --- |
| Электромеханическая гильотина **METAL MASTER ETG-1330** | ВЛ1400450000 |
| Вальцовачный станок  **ACL W11G 1.5X1300** | Г71800290001 |
| СТАНОК ЗИГОВОЧНЫЙ **ETВ 12** | ВЛ1401360000 |
| Токарно-фрезерный станок **METAL MASTER МL250х550M** | ИЭР36163 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Электрод МР-3 Ф 3 мм | 090100750000 | кг |
| Электрод МР-3 Ф 4 мм | 090100760000 | кг |
| Электрод ТМЛ-3У Ф 3 мм | 090100360000 | кг |
| Электрод ТМЛ-3У Ф 4 мм | 090100370000 | кг |
| Электрод ТМУ-21У Ф 3 мм | 090100400000 | кг |
| Электрод ТМУ-21У Ф 4 мм | 090100410000 | кг |
| Электрод ЦЛ-39 Ф 2,5 мм | 090100560000 | кг |
| Электрод ЭА-395/9 Ф 3 мм | 090100690000 | кг |

1 отрезной станок у турбинистов марки AEG SMT d 335 Elektrowerkzeuge Max-Eyth-StraBe 10 71364 Winnenden Germany